



**G
R
A
F
I
T
E

E
S
P
A
N
S
A

I
N

L
A
S
T
R
A**

Con inserto di LAMINA DI ACCIAIO INOX forata a grattugia, sp. mm 0,1 , per maggiore resistenza a pressione e superiore sicurezza di tenuta della guarnizione.

CARATTERISTICHE:

Lastra di pura grafite espansa per guarnizioni piane, operanti in condizioni di esercizio gravose. Eccellente resistenza al *creep*, ottima stabilità chimica.

Assicurano una valida tenuta anche con bassi carichi di serraggio e flange di superficie irregolare.

APPLICAZIONI:

Ideale per impieghi ad alta temperatura e pressione, con cicli o sbalzi termo-meccanici; in presenza di vapore e fluidi chimicamente aggressivi, con l'eccezione di agenti fortemente ossidanti (p.es. acido nitrico, solforico).

DATI TECNICI (valori tipici riferiti a spessore 1,5 mm)

DENSITA' DELLA SOLA GRAFITE	DIN 3754	~ 1,2	g/cm ³
TEMPERATURA MASSIMA DI SICUREZZA PER L'ESERCIZIO CONTINUO*			
-se il fluido confinato è aria o sostanza ossidante		450	°C
-se il fluido è inerte o riducente ma il giunto è esposto all'aria		550	°C
-se il fluido e l'ambiente del giunto sono inerti o riducenti		800	°C
TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO CONTINUO *		-200	°C
PRESSIONE MASSIMA DI SICUREZZA PER L'ESERCIZIO CONTINUO *		120	Bar
COMPRESSIBILITA'	ASTM F36	35	%
RITORNO ELASTICO	ASTM F36	15 : 20	%
STRESS RETENTION	DIN 52913	48	N/mm ²
STRESS RELAXATION A 400 °C	BSI F 125	< 5	%
RESISTENZA A SCHIACCIAMENTO A TEMPERATURA AMBIENTE		160	N/mm ²
RESISTENZA A SCHIACCIAMENTO A 300 °C		140	N/mm ²
RESISTENZA ALLA TRAZIONE (min.)	ASTM F104	25	N/mm ²
PERMEABILITA'	DIN 3535/4		
ALL'ELIO 40 bar, RT		< 0,6	ml/min
ALL'IDROGENO 40 bar, 400 °C		< 5	ml/min
CONTENUTO DI GRAFITE (PUREZZA)	STANDARD	99	%
CONTENUTO DI CLORURI LISCIVIABILI	STANDARD	≤ 50	ppm
CONTENUTO DI FLUORURI LISCIVIABILI	STANDARD	≤ 50	ppm
CONTENUTO DI ZOLFO	STANDARD	≤ 800	ppm
COSTANTI DI SERRAGGIO SECONDO ASTM F- 586:			
TRAFILAMENTO ≤ 1 ml/min DI AZOTO	y	17	N/mm ²
	m	2	N/mm ²
COSTANTI DI SERRAGGIO SECONDO ROTT TEST	Gb	9,7	N/mm ²
	a	0,324	
(PVRC DRAFT 1994 DI MODIFICA AL CODICE ASME)	Gs	0,00007	N/mm ²

* I limiti di temperatura e pressione di esercizio di una guarnizione, qui riportati a scopo orientativo, dipendono da una varietà di condizioni al contorno: stato dei giunti, dimensioni, controllo del serraggio, cicli termici e dinamici, aggressività dei fluidi.